

# Cerexagri Mourenx

---



# Présentation de Cerexagri

---

Filiale à 100% du Groupe Indien UPL (35 Sites industriels en Asie, Europe, Amérique du Sud – présence commerciale dans 123 pays – 7400 collaborateurs)

- **Activité :**  
Fabrication/distribution de Produits Phytosanitaires (à base de Cuivre pour le site de Mourenx) et de Semences – Leader en Europe des produits destinés à l'**Agriculture Biologique**
- **3 sites industriels en France : Le Canet (13) / Bassens (33) / Mourenx (64)**
- **Le site de Mourenx**
  - Construit en 1999 + extension en 2005 et en 2018
  - Production de fongicides à base de cuivre sous forme de micro granulés
    - Synthèse de 2 sels de cuivre (Bouillie Bordelaise et Sulfate de Cuivre Tri Basique)
    - Formulation de 10 produits finis à partir de ces 2 sels dont 3 utilisables en Agriculture Biologique
  - Production annuelle (unité actuelle) d'environ 10 500 T dont plus de 75% destinée à l'Export
  - Effectifs: 45 collaborateurs
  - Construction en 2018 d'une nouvelle unité afin de porter la capacité du site à 18 000 T



# Projet UPF 16

---

Fin 2016 le groupe UPL a donné l'opportunité au site de Mourenx de continuer son développement avec la réalisation du projet UPF16.

Ce projet comprend la construction :

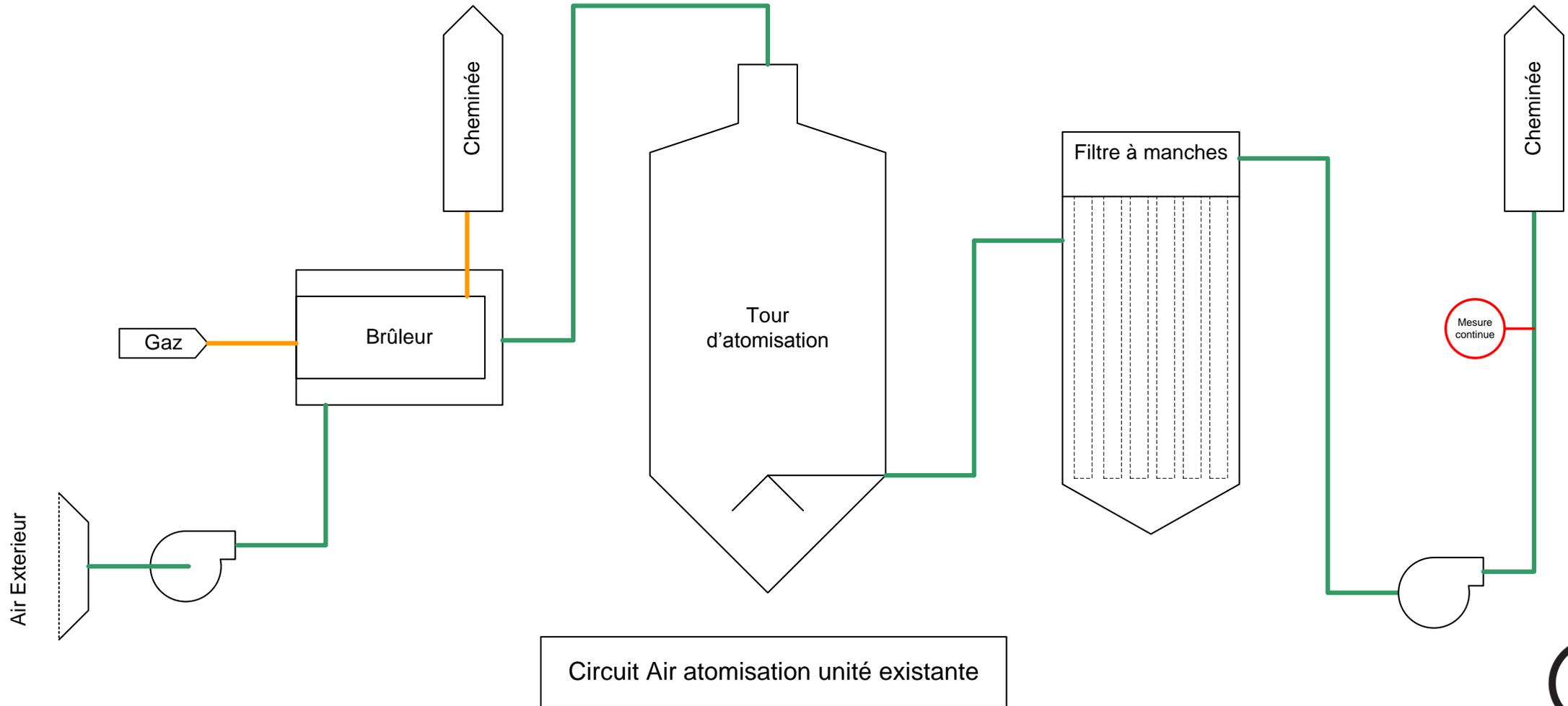
- D'une nouvelle **unité de synthèse de Sulfate de Cuivre Tri basique** permettant de partir de cuivre recyclé
- D'une unité de formulation/ Séchage/ Conditionnement dédiée aux produits utilisables en **agriculture biologique**
- D'un magasin doublant la capacité de stockage du site (point particulièrement important du fait de la saisonnalité des traitements)
- D'augmenter significativement la capacité de production du site permettant de répondre ainsi à la demande mondiale croissante pour ce produit.

Les travaux se sont achevés à l'été 2018 et le démarrage de la nouvelle unité est en cours

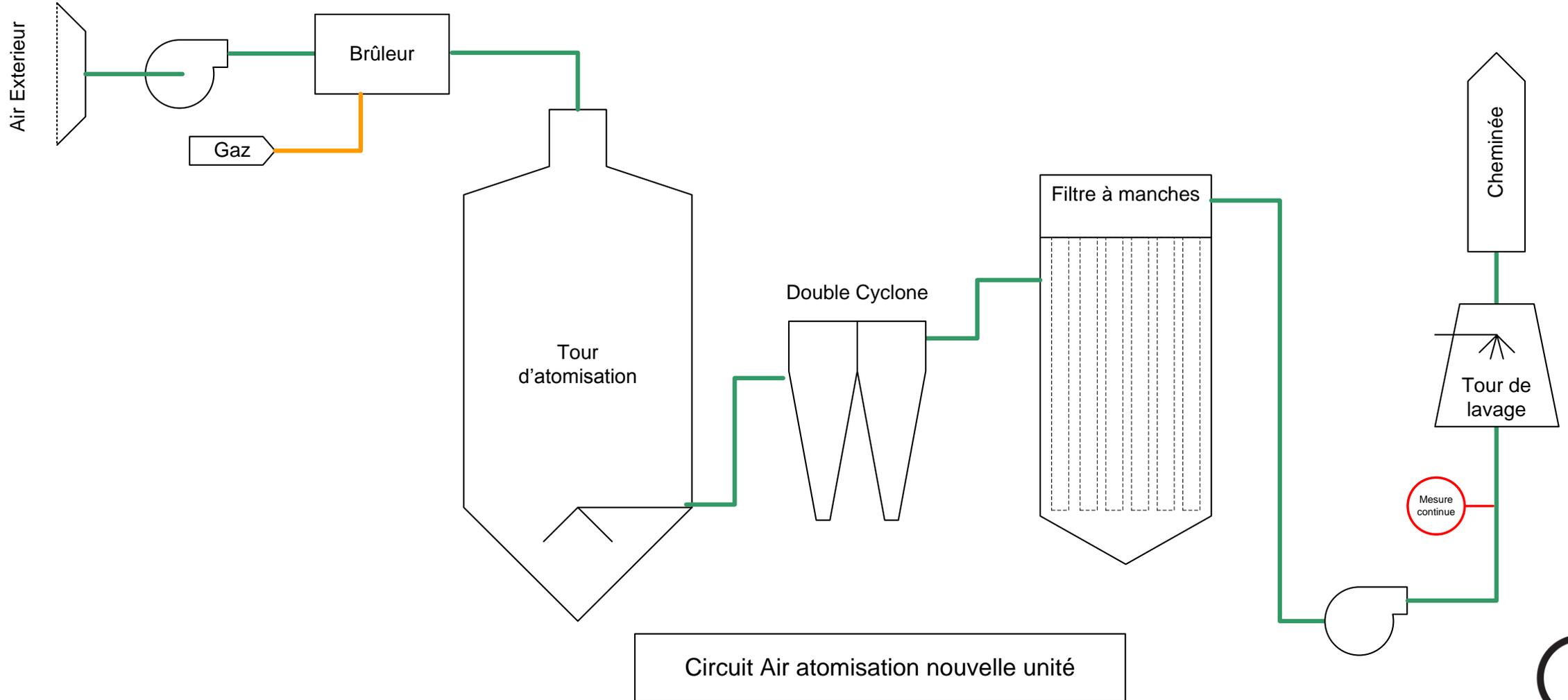
---



# Exemple de réduction du risque d'émission de poussières



# Exemple de réduction du risque d'émission de poussières



# Situation Administrative du site

---

Le site de Mourenx est classé SEVESO seuil haut en raison des rubriques suivantes:

- **4510.1 Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie aiguë 1 ou chronique 1** Quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation supérieure ou égale à 100T  
=> Stockage Cerexagri jusqu'à 2400T
- **4511.1 Dangereux pour l'environnement aquatique** de catégorie chronique 2.  
Quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation Supérieure ou égale à 200 T  
=> Stockage Cerexagri jusqu'à 400T

Par ailleurs le site de Mourenx est également classé « **site IED** » en raison de la rubrique :

- **3440 Fabrication de produits phytosanitaires ou biocides**  
=> Production potentielle de 18 000 T/an



# Risques liés aux activités de Cerexagri

---

- **Risque d'accident majeur**

Un seul phénomène Dangereux majeur a été identifié dans l'Etude de Danger du site

- **Risque toxique** en cas de feu du magasin matières premières / produits finis => **Rayon 100m forfaitaire autour du magasin** (phénomène de Danger Sérieux – probabilité de  $5 \cdot 10^{-5}$ )
- Risque sous jacent : risque environnemental en cas d'entraînement des produits finis vers le gave de Pau (suite à un feu ou une perte de confinement).

- **Risques chroniques :**

- Pollution de l'eau et de l'air

- Risque principal pollution de l'eau (et ou de l'air) par du cuivre ou ses poussières

=> Présence de filtres dépoussiéreurs permettant d'avoir des rejets en poussières conformes aux MTD.

=> Réutilisation de l'eau pluviale



# Moyens de protection mis en Œuvre:

---

- **Moyens Organisationnels**

- Le site a mis en œuvre et entretient un Système de Gestion de la Sécurité (SGS)
- Le site s'est engagé sur une démarche de certification environnementale

- **Moyens Humains**

- Formation du personnel aux risques et conduite à tenir en cas d'incident
- Le site est adhérent au Service des Pompiers SOBEGI (SIS)

- **Moyens techniques**

- Les 2 magasins de stockage du site sont équipés d'un Système Sécurité Incendie (SSI) par mousse haut foisonnement afin de limiter l'emploi d'eau et circonscrire l'incendie au plus vite (1 Litre d'eau = 500L de mousse – Noyage du magasin en moins de 10 minutes)
  - Ces SSI sont classés **MMR** pour le site, à ce titre entretenus et testés périodiquement y compris test de noyage avec vérification de la cinétique en cas de modification de l'installation.
- Un bassin de rétention de 1200 m<sup>3</sup> permettant de recueillir les eaux de lutte contre l'incendie
- Des rétentions dans les 2 unités de production permettant de recueillir tout déversement accidentel



# Actions engagées en 2018

---

- Mise en place d'**indicateurs** de suivi du SGS en lien avec les 9 engagements de la **Politique de Préventions des Accidents Majeurs** de Cerexagri (PPAM)
- Finalisation du dossier de Demande d'Autorisation d'Exploiter vis à de la nouvelle unité avec prise en compte de l'**ensemble des rejets du site** (nouvelle + ancienne unité)
- Recollement effectué vis à vis des Meilleures Techniques Disponibles (MTD) du BREF CWW
  - Lancement de la certification environnementale
  - Equipement de limitation des émissions de poussières **conformes** au MTD (2 contrôles annuels effectués par laboratoire externe)
  - Travail à mener sur la réduction à la source des déchets dangereux (notamment issus de la filtration du sulfate de cuivre)
- Construction d'une nouvelle unité intégrant la **réduction du risque d'émission & efficacité énergétique**



# Plan d'action 2019

---

- Certification Environnementale du site
- Révision du SGS / POI pour tenir compte de la nouvelle unité
- Etude technico économique pour le remplacement du système de filtration de sulfate de cuivre (réduction des déchets)
- Mise en œuvre du plan de surveillance « Air » étendu du fait de la nouvelle unité
- Audit Transport Matières Dangereuses (TMD)
- ....+ **actions complémentaires décidées en revue SGS**

